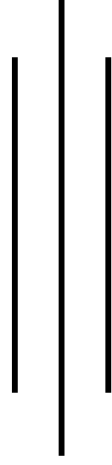
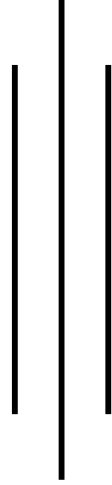


कलेज व्याग



औद्योगिक स्कीम

- परिचय र प्राविधिक पक्ष
- आर्थिक पक्ष



नेपाल सरकार
उद्योग मन्त्रालय
घरेलु तथा साना उद्योग विभाग
त्रिपुरेश्वर

कलेज व्याग

परिचय :-

हिजो आज स्कूल वा कलेजमा जाने प्रत्येक विधार्थिसंग किताब तथा कपीहरु राख्ने व्याग देख्न पाईन्छ । प्रायजसो विधार्थिहरुले पछाडी पिठ्यूमा राख्ने व्याग बोकेका हुन्छन । पछाडी पिठ्यूमा बोक्ने भोलालाई अंग्रेजीमा व्याक प्याक भनिन्छ ।

नेपाली बजारमा बिक्री वितरण हुने यस्ता व्यागहरु अन्य मुलुकबाट आयत गरिन्छ र स्वदेशमा पनि उत्पादन भएको हुन्छ । यस प्रकारको उधोगहरु शहर वा शहर उन्मुख गाँउ बजारमा स्थापना गर्न सकिन्छ ।

उत्पादन प्रक्रिया :-

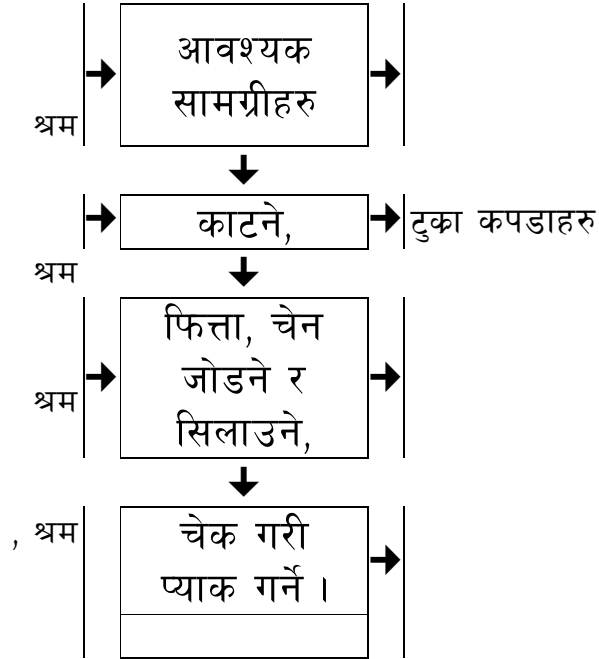
- सर्व प्रथम आवश्यक सामग्रीहरु तैयार गर्ने ।
- व्यागमा प्रयोग हुने पोलिष्टर तथा नाइलनका कपडाहरुलाई आवश्यक साईज अनुसार काटने ।
- काटेको कपडामा डिजाइन अनुसारको फित्ता, जिप (चेन) लगाई सिलाउने ।
- सिलाई भएको व्यागको निरिक्षण गरी प्याक गर्ने ।

उत्पादन प्रकृया प्रवाह (Flow chart)

आगत (Input)

प्रकृया (Process)

निर्गत (Output)



वातावरणीय पक्ष प्रदुषणको किसिम

प्रस्तुत उद्योगबाट खास गरी निम्नानुसारको खेर पदार्थको निस्काशन वा प्रदुषणबाट वातावरणमा असर पार्न सक्ने देखिन्छ ।

सि.नं.	प्रदुषणको किसिम	निश्कासन हुने बस्तुहरू	रोकथामका उपायहरू
१	ठोस खेर पदार्थ	कपडा, चेन, फित्ता आदीका टुक्राहरू	बिक्री गर्ने
२	तरल खेर पदार्थ	व्यक्तिगत सरसफाइबाट आउने फोहर पानी	सोक पिट बनाई विशर्जन गर्ने ।
३	ध्वनी प्रदुषण	ध्वनी प्रदुषण सामान्य हुन्छ	मेसिनहरूको समय समयमा मर्मत, लुब्रिकेशन गर्ने,
४	वायु प्रदुषण	कुनै वायु प्रदुषण हुदैन ।	

कामदारहरूको स्वास्थ्य र सुरक्षा

कामदारहरूलाई आवश्यक मात्रामा र समय समयमा मास्क, पजा, एप्रोन तथा टोपी दिनुपर्छ । कामदारहरूलाई काम गर्ने मेसिन र प्रकृयाबारे जानकारी समय समयमा गराउनु पर्छ । कामदारहरूको स्वास्थ्य परीक्षण वर्षमा कम्तीमा एक पटक गराउनु पर्छ । बढी भारी सामान ओसार पसार गर्नु परेमा उर्पयुक्त गाडा वा साधनको प्रयोग गर्नुपर्छ । आवश्यक मात्रामा प्राथमिक उपचारका सामग्रीहरू उत्पादन स्थलमा हरसमय राख्नु

पर्दछ । कामदारहरुलाई स्वास्थ्य वा काम गर्दा लागेका अप्ठ्यारा बारे समय समयमा अन्तरकृया गरी पृष्ठपोषण लिनुपर्छ र आवश्यक सुधारहरु गर्नुपर्छ ।

ट्रेनिङ्ग:

१. कामदार कर्मचारीहरुलाई काममा लगाउनु भन्दा पहिला तीनलाई कार्यस्थल देखाई प्रयोग हुने मेशिन र प्रकृया बारे जानकारी तथा तहां रहेका सम्भावित जोखिम तथा असरहरु बारे जानकारी दिनु पर्छ ।
२. उद्योगमा बिधमान जोखिमहरुबारे जानकारी दिएपछी त्यसबाट बच्ने उपाय तथा प्रयोग गर्ने साधनहरु र केही भएमा के के गर्ने र कसलाई सम्पर्क गर्ने जानकारी समेत दिनुपर्छ ।
३. नयां कामदारहरुलाई तीनले गर्नु पर्ने कार्यको जानाकारी गराई पुरानाको निर्देशन अन्तर्गत राखी ट्रेनिङ्ग दिई केही समय कार्य गराउनु पर्छ ।
४. कामदारहरुलाई वर्षमा कम्तीमा दुई पटक उर्पयुक्त , उत्प्रेरणा दिने खालका आवश्यक विषयका ट्रेनिङ्गहरु दिनु पर्छ ।
५. सबै कामदारहरुलाई प्राथमिक उपचार सम्बन्धी तालिम दिनु पर्छ ।
६. कामदारहरुलाई नयां प्रकृया वा मेशिनहरुबारे बेला बेलामा आन्तरीक वा बाह्य तालिम दिनु पर्छ ।

अग्नी तथा विद्युतिय आकस्मिक घटना:

अग्नी तथा विद्युतिय आकस्मिक घटनाबाट बच्न र बचाउन उद्योगस्थलमा पर्याप्त र उपर्युक्त स्थानहरुमा अग्नी निवारक यन्त्र (Fire Extinguisher) तथा बालुवा र आगो निभाउन प्रयोग हुने भाडांहरु तथा उपकरणहरु राख्नु पर्छ । सबै कामदारहरुलाई अग्नी निवारक यन्त्रहरु प्रयोग गर्न सिकाउनु पर्छ । विद्युतीय लाइनहरु (electrical wirings) को चेकजाचं ६ - ६ महीनामा गर्नु पर्छ , प्रयोग हुने विद्युतिय स्विचहरु औद्योगिक किसिमका (spark proof) र पर्याप्त क्षमताका हुनुपर्छ ।

औद्योगिक स्किम

College Bags

College Bags = 30,000 Pcs.

१	परियोजनाको नाम		
२	वार्षिक उत्पादन क्षमता		
३	कारखाना स्थापना हुने स्थान	शहरी तथा ग्रामिण क्षेत्र	
४	वार्षिक काम गर्ने समय	दैनिक ८ घण्टा, वार्षिक ३०० दिन	
५	कुल पूँजी लागनी		३,३५७,०००।००
क)	चालु पूँजी	१,५००,०००।००	
ख)	स्थिर पूँजी	१,८५७,०००।००	
६	वित्तिय संस्थाबाट ऋण		२,०१४,२००।००
क)	दिर्घकालिन ऋण	१,११४,२००।००	
ख)	अल्पकालिन ऋण	९००,०००।००	
७	मुनाफाको प्रतिफल प्रतिशतमा		६७
क)	कुल पूँजी लागनीमा	६७	
८	पार विन्दु		
क)	प्रतिशतमा		५१
ख)	मूल्यमा		५,९३५,६५८।०७
९	मुनाफा		२,२५८,४२६।००
क)	वार्षिक आम्दानी	११,७००,०००।००	
ख)	बार्षिक खर्च	९,४४१,५७४।००	
१०	रोजगारी	जनामा	१६

College Bags

शहरी तथा ग्रामिण क्षेत्र

औद्योगिक स्कीम

स्थिर पूँजी विवरण		परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	२२०,०००।००
१	जग्गा	०।२५	रोपनी	८०००००	२००,०००।००	
	जग्गा विकास	१०	प्रतिशत		२०,०००।००	

२	निर्माण	एकाई	परिमाण	दर	जम्मा	८६०,०००।००
	क) Office Room	Sq. Ft.	200	800	160,000	
	ख) Factory Shed	Sq. Ft.	800	700	560,000	
	घ) Storage of Finished Goods	Sq. Ft.	200	700	140,000	
	Miscellaneous				150,000	

३	मेशिन औजार	एकाई	परिमाण	दर	जम्मा	४२७,०००।००
	क) Iron Press	No.	4	5,000	20,000	
	ख) Cutting Machine	No.	1	25,000	25,000	
	ग) Stitching Machine	No.	4	10,000	40,000	
	घ) Cutting Tables	Nos.	2	15,000	30,000	
	Personal Protective Equipments			125,000	125,000	
	Contingency 15% for Import Duty, Transportation, Erection etc.				36,000	
	Exhaust Fan and Fire Extinguisher				151,000	

४ फर्निचर तथा फिक्चर अफिस इकुपमेन्ट	१५०,०००।००
५ उद्योग लगानी हुनु पूर्व खर्च	७५,०००।००
६ तथा उद्योग संचालन हुन अघिको खर्च	१२५,०००।००

८ कुल स्थिर पूँजी १,८५७,०००।००

चालु पूँजी विवरण	परिमाण	एकाइ	जम्मा
क) कच्चा माल मौज्दात	३०	दिन	६३६,०००।००
ख) प्रशोधनमा रहने	३	दिन	९९,९२९।७०
ग) तैयारी माल मौज्दात	१५	दिन	४५३,७५८।५०
घ) उधारो विक्रि दिन	१२	दिन	३९८,३९९।८०
चालु पूजी लगानी			१,५००,०००।००

क) कुल पूँजी लगानी	३,३५७,०००।००
ख) कुल स्थिर पूँजी लगानी	१,८५७,०००।००
ग) कुल चालु पूजी लगानी	१,५००,०००।००

वार्षिक उत्पादन खर्च
स्थिर खर्च

१	हास कट्टी	परिमाण	एकाइ	दर	जम्मा
क)	भवन	८६०,०००।००	प्रतिशत	५	४३,०००।००
ख)	मेशिन औजार	४२७,०००।००	प्रतिशत	१०	४२,७००।००
ग)	फर्निचर फिक्चर	१५०,०००।००	प्रतिशत	२०	३०,०००।००

२ विमा १ प्रतिशतले (स्थिर मुल्यमा जग्गाको मुल्य बाहेक) १६,३७०।००

३ ब्याज दिर्घकालिन ऋण	परिमाण	एकाइ	दर	जम्मा
	१,९९४,२००।००	प्रतिशत	१२	१३३,७०४।००

१३३,७०४।००

४	अप्रत्यक्ष कर्मचारी	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	५६४,०००।००
क)	ब्यवस्थापक	१	जना	२५०००	३००,०००।००	
ख)	स्टोर क्लिपर कम सेल्स म्यान	१	जना	१५०००	१८०,०००।००	
गं)	पाले पियन	१	जना	७०००	८४,०००।००	

३

५ कार्यालय खर्च

२६६,०००।००

क)	मसलन्द छुपाई अफिस समान				२०,०००।००	
ख)	भत्ता परिवहन				७५,०००।००	
गं)	मर्मत संभार				५०,०००।००	
घ)	दस्तुर महशुल				३०,०००।००	
ड)	भैपरी तथा अन्य				२५,०००।००	
च)	स्थिर विजुली खर्च	केभीए	२५	२२०	६६,०००।००	

६ लेखा परिक्षण

२५,०००।००

७ कुल स्थिर खर्च

१,१२०,७७४।००

चल खर्च विवरण

८	कच्चा माल	एकाई	परिमाण	दर	जम्मा	६,३६०,०००।००
a	Nylon/Polyester Fabric	metet	20,000	200	4,000,000	
b	Narrow Woven Fabric	Kg	6,000	200	1,200,000	
c	Polyester sheet	meter	6,000	60	360,000	
d	Zipper	L/S			500,000	
e	Miscellaneous items	L/S			300,000	

९	प्रत्यक्ष कामदार	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१,२४८,०००।००
क)	सुपरभाइजर	१	जना	१४,०००।००	१६८,०००।००	

ख)	दक्ष कामदार	२	जना	१०,०००।००	२४०,०००।००
ग)	अर्धदक्ष कामदार	४	जना	९,०००।००	४३२,०००।००
घ)	सहायक कामदार	६	जना	८,०००।००	५७६,०००।००

१३

१० उत्पादन तथा अन्य खर्च					५९५,८००।००
क)	विद्युत महशुल	४८०००	KHW	८	३८४,०००।००
ख)	पानी				६०,०००।००
ग)	Lubricants	१०	Liter	१८०	१,८००।००
घ)	मर्मत सम्भार				१५०,०००।००

११ ब्याज अल्पकालिन ऋण
परिमाण एकाई दर जम्मा ११७,०००।००
९००,०००।०० प्रतिशत १३ ११७,०००।००

१२ कुल चल खर्च ८,३२०,८००।००

१३ कुल वार्षिक उत्पादन खर्च ९,४४१,५७४।००

	आम्दानी विक्री विवरण	एकाई	परिमाण	दर	जम्मा	११,७००,०००।००
a	Collage Bags	Pairs	30,000	390	11,700,000	

मूनाफा ढ Gross Profit)	२,२५८,४२६।००
वार्षिक बिक्रीबाट आम्दानी	११,७००,०००।००
Sales Expenses 10%	१,१७०,०००।००
Net Sales Revenue	१०,५३०,०००।००
वार्षिक उत्पादन खर्च	९,४४१,५७४।००

Tax 20%	४५१,६८५।२०
---------	------------

Net Profit	१,८०६,७४०।८०
------------	--------------

Break Even Point (%)	50.73%
----------------------	--------

Return on Investment (ROI)	53.82%
----------------------------	--------

वित्तीय विश्लेषण तालिका

पार विन्दु			
पार विन्दु	प्रतिशतमा		५१
पार विन्दु मूल्यमा			५,९३५,६५८।०७
कच्चा पदार्थको मूल्य १० प्रतिशत बढेमा			
कच्चा मालको मूल्य			६,९९६,०००।००
कुल चल खर्च			८,९५६,८००।००
कुल स्थिर खर्च			१,१२०,७७४।००
विक्रीबाट आम्दानी			१०,५३०,०००।००
पार विन्दु	प्रतिशतमा		७१
पार विन्दु कच्चा पदार्थको मूल्य १० प्रतिशत घटेमा			
कच्चा मालको मूल्य			५,७२४,०००।००
कुल चल खर्च			७,६८४,८००।००
कुल स्थिर खर्च			१,१२०,७७४।००
विक्रीबाट आम्दानी			१०,५३०,०००।००
पार विन्दु	प्रतिशतमा		३९
प्रतिफल विश्लेषण			
लगानीको प्रतिफल	प्रतिशतमा		६७
स्वलगानीको प्रतिफल	प्रतिशतमा		१६८

नगद प्रवाह विश्लेषण

वर्ष	वार्षिक उत्पादन	
	क्षमता	विक्रीबाट आमदानी रु. मा
१ वर्ष	५०	५,२६५,०००।००
२ वर्ष	६०	६,३१८,०००।००
३ वर्ष	७०	६,६०९,१०१।८०
४ वर्ष	८०	८,४२४,०००।००
५ वर्ष	९०	९,४७७,०००।००