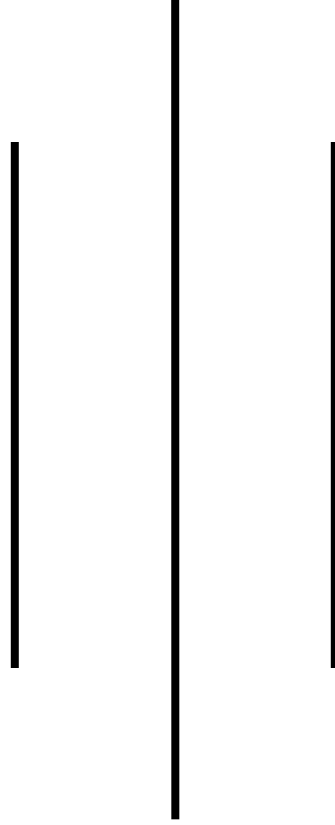


# Talc प्रशोधन उद्योग



घरेलु तथा साना उद्योग विभाग  
त्रिपुरेश्वर, काठमाडौं  
आ. व. २०७२/०७३

## विषय - सूची

१. परिचय
२. उत्पादन प्रक्रिया
३. वातावरणीय पक्ष
४. Talc उद्योग सम्बन्धी केही Pictorial Views हरु
५. स्किम

# Talc उद्योग

## (१) परिचय

Talc :- Magnesium भएको एक किसिमको माटो जस्तो खनिज ( Clay Mineral) Talc हो । यो जस्तै Magnesium भएको चलनचल्तीमा खरीदुङ्गा भनीने अर्को खनिज नेपालमा दोलखा, उदयपुर लगायत अन्य जील्लामा प्रसस्त मात्रामा पाईएता पनि Talc केहि कम परिमाणमा नेपालका विभिन्न स्थानमा पाईन्छ (स्रोत :- खानी तथा भुगर्भ विभाग) । Talc को प्रयोग Talcum Powder को रूपमा वच्चाहरुको पाउडर देखि अन्य धेरै किसिमका उद्योगहरुमा भएको पाईन्छ । पेपर, प्लास्टिक, पेन्ट तथा कोटिङ्गस् , रबर, खाद्य, विद्युतिय केबुल, फर्मास्युटिकल, कस्मेटिक, सेरामिक आदि उद्योगहरुमा यसको प्रयोग प्रसस्तै हुन्छ । तसर्थ उत्खनन् र उत्पादन पश्चात लगानिको सुरक्षाको हिसाबले यो सुरक्षित उद्योगको रूपमा देखिन्छ ।

गुणहरु (Properties) :- यो प्रकृतिमा रहेका खनिजहरु मध्ये सबै भन्दा नरम वर्गमा पर्दछ । खनिजको कडापन नाप्ने Mohs Hardness Scale मा यसको मापन (Scale) एक (१) भनि गरिएका छ । यो मानिसको नङ्गले नै कोतर्न सकिने नरम हुन्छ र यसको Specific Gravity 2.58 देखि 2.0 सम्म हुन्छ भने रङ्ग सामान्यतया सेतो, खैरो, ध्यु र हल्का देखि गाढा हरियो सम्म हुन सक्छ । Crystal Symmetry या त Monoclinic वा Triclinic हुने गर्दछ ।

(२) उत्पादन प्रकृया :- खानी बाट प्राप्त भएको Talc Ore लाई उद्योग सम्म १ (एक) आदि यातायातका साधनबाट ल्याइन्छ त्यसपछि निम्न औद्योगिक प्रकृया बाट अन्तीम उत्पादन (Final Product) बनाईन्छ ।

Crushing :- Jaw Crusher द्वारा ठूलो साइजको Talc लाई पिधेर सानो बनाइन्छ ।

Screening :- पिचेको Talc लाई Screen बाट पास गराई साईज छुट्याइन्छ । ठूलो साइज (Coarse) लाई पुन Crusher मा Recycle मा गरिन्छ ।

Drying :- यदि खानिबाट प्राप्त Talc मा पानि (Moisture) को मात्रा बढी छ भने Rotary Dryer ले सुकाउने काम गरिन्छ ।

Secondary Grinding :- Pebble Mill वा Roller Mills बाट दोस्रो चरणको Grinding ( Secondary Grinding) गरिन्छ जसबाट ४४ देखि १४९ माईक्रोमिटर साईजको Talc प्राप्त हुन्छ ।

**Air Classification : Secondary Grinding** पश्चात Air classifier को मद्यत बाट टाल्कको साइज छुट्याउने काम गरिन्छ । ठूला तथा मझौला टाल्क को श्रेणि प्याकिङ्ग तथा बिक्रिका लागि छुट्याइन्छ भने धूलो टाल्क टाल्कम पाउडर आदि का लागि छुट्याइन्छ ।

### (३)वातावरणीय पक्ष

#### प्रदुषणको किसिम

प्रस्तुत उद्योगबाट खास गरी निम्नानुसारको खेर पदार्थको निस्काशन वा प्रदुषणबाट वातावरणमा असर पार्न सक्ने देखिन्छ ।

सि.नं.	प्रदुषणको किसिम	निस्कासन हुने बस्तुहरु
१	ठोस खेर पदार्थ	ससाना टाल्क का कणहरु ।
२	तरल खेर पदार्थ	उल्लेख्य केहि पनि नहुने ।
३	ध्वनी प्रदुषण	मेशिनको संचालनबाट ध्वनी उत्पन्न हुन्छ
४	वायु प्रदुषण	कसिङ्ग प्रकृत्याले ससाना टाल्क का कणहरु उडेर प्रदुषण हुन्छ

#### रोकथामका उपायहरु

सि.नं.	प्रदुषणको किसिम	रोकथामका उपायहरु
१	ठोस खेर पदार्थ	संकलन गरि उचित बिसर्जन गर्ने ।
२	तरल खेर पदार्थ	
३	ध्वनी प्रदुषण	उत्पादनको क्रममा निस्कने आवाजबाट वातावरणमा पर्न सक्ने प्रभावलाई न्यूनीकरण गर्न निम्नानुसारको व्यवस्था गर्न सकिन्छ । <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ मेशिन जडान गर्दा फाउण्डेशन मजबुत गरी कम्पन कम गर्न सकिन्छ ।</li> <li>➤ मेशिनमा ग्रीज लुब्रिकेन्टहरु लगाइने छ, जसले गर्दा कम आवाज निस्कन्छ ।</li> <li>➤ कामदारहरुलाई एअर प्लग र अन्य सुरक्षात्मक उपकरणहरु को व्यवस्था गर्नु पर्छ ।</li> <li>➤ ध्वनी प्रदुषणका कारक मेशिनहरुलाई सेड भित्रमात्र संचालन गर्नु पर्छ ।</li> </ul>
४	वायु प्रदुषण	कसिङ्ग प्रकृत्यामा निस्कने धूलो बाट वातावरण लाई बचाउन उचित साइजको फेब्रिक फिल्टर उत्पादनको विभिन्न चरणमा जडान गर्नुपर्दछ ।

## सरसफाई

उद्योगबाट निस्कने, खेर जाने ठोस पर्दाथ जस्तै टाल्कका ठूला, मभौला तथा मिहिन टुक्राहरुलाई सोहि अनुरूप उत्पादन प्रकृत्यामा पुनः प्रयोग गर्न सकिन्छ ।

- कारखानाका मेशिनहरु सरसफाई गरी बेला बेलामा मर्मत सम्भार गर्नु पर्छ ।
- Good House Keeping Practice अपनाउनु पर्छ ।
- सकेसम्म टाल्कका टुक्राहरु र धूलोलाई भईमा छरिनबाट रोक्नु पर्छ ।

## कामदारहरुको स्वास्थ्य र सुरक्षा

कामदारहरुको स्वास्थ्य सुरक्षाको लागी प्राथमिक उपचारको व्यवस्था गर्नु पर्छ । मास्क, पन्जा जस्ता स्वास्थ्य सुरक्षाका साधनहरु उपलब्ध गर्नु पर्छ । कामदारहरुको स्वास्थ्य उपचारको लागी वरोवर स्वास्थ्य परिक्षणको व्यवस्था गर्नु पर्छ ।

## ध्वनी प्रदुषणः

मेशिन जडान गर्दा फाउण्डेशन मजबुत गर्नु पर्छ । जसले गर्दा मेशिन सचालन गर्दा कम्पन कम हुन्छ । मेशिनमा ग्रीज लुब्रिकेन्टहरु लगाउनु पर्छ । जसले गर्दा कम आवाज निस्कन्छ । कामदारहरुलाई एअर प्लग र अन्य सुरक्षात्मक उपकरणहरु को व्यवस्था गर्न पर्छ । ध्वनी प्रदुषणका कारक मेशिनहरुलाई छुट्टै कोठा भित्रमात्र संचालन गर्नु पर्छ ।

## ट्रेनिङ्गः

कामदारहरुलाई आवश्यकता अनुसारको कामको तालिमको व्यवस्था गर्नु पर्छ ।

## अग्नी तथा विद्युतिय आकस्मिक घटनाः

अग्नी नियन्त्रण गर्न अग्नि निवारक सिलिण्डर कारखानामा राख्न प्राथमिकता दिनु पर्छ । विद्युतिय तार जडानमा विषेश होसियारी अपनाउनु पर्छ

## Talc उद्योग सम्बन्धी केही Pictorial Views हरु



## स्किम

१ परियोजनाको नाम

Talc उत्पादन गर्ने उद्योग

२ वार्षिक उत्पादन क्षमता

वार्षिक ६००० Ton उत्पादन गर्ने

३ कारखाना स्थापना हुने स्थान

शहरी क्षेत्रहरु र आसपासका यातायात, विद्युत, सुलभ क्षेत्र

४ वार्षिक काम गर्ने समय

दैनिक ८ घण्टा, वार्षिक ३०० दिन

५ कुल पूँजी लागनी

२९,२६७,५

क) चालु पूँजी

९,३७३,५२७।४७

ख) स्थिर पूँजी

१९,८९४,०००।००

६ वित्तिय संस्थाबाट ऋण

१७,५६०,५

क) दिर्घकालिन ऋण

११,९३६,४००।००

ख) अल्पकालिन ऋण

५,६२४,११६।४८

७ मुनाफाको प्रतिफल प्रतिशतमा

क) कुल पूँजी लागनीमा

११९

८ पार विन्दु

क) प्रतिशतमा

ख) मूल्यमा

१४,७७४,३

९ मुनाफा

३४,६८५,५

क) वार्षिक आमदानी

१३२,०००,०००।००

ख) वार्षिक खर्च

९७,३१४,१४१।६५

१० रोजगारी

Talc उत्पादन गर्ने उद्योग

शहरी क्षेत्रहरु र आसपासका यातायात, विद्युत, सुलभ क्षेत्र

औद्योगिक स्कीम

स्थिर पूँजी विवरण	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	२,२००,०
१ जग्गा २ रोपनी	२	रोपनी	१००००००	२,०००,०००।००	
जग्गा विकास	१०	प्रतिशत		२००,०००।००	

२ निर्माण	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	३,५४९,०
-----------	--------	------	----	-------	---------

क)	कारखाना (सेड) बर्गफ	२५००	बर्ग फिट	१०००	२,५००,०००।००
ख)	गोदाम घर	२००	बर्ग फिट	८००	१६०,०००।००
ग)	कार्यालय घर	६००	बर्ग फिट	१२००	७२०,०००।००
घ)	विद्युत्तिकरण				१६९,०००।००

३	मेशिन औजार	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१३,९४५.०
क)	100 KVA Jaw Crusher Complete with conveyor belts	१	थान	७,५००,०००।००	७,५००,०००।००	
ख)	Excavator	१	थान	४,०००,०००।००	४,०००,०००।००	
ग)	Transformer	१	थान	६००,०००।००	६००,०००।००	
घ)	Hopper and screens	१	थान	१,०००,०००।००	१,०००,०००।००	
ड)	Fabric Filter	३	थान	१००,०००।००	१००,०००।००	
छ)	एकजस्ट फ्यान आदी	३	थान	१५,०००।००	४५,०००।००	
ज)	मेशिन जडान तथा विद्युत्तिकरण			१५०,०००।००	१५०,०००।००	
झ)	विविध				१००,०००।००	

४ फर्निचर तथा फिक्वर अफिस इकुप्मेन्ट

१००,०

५ उद्योग लगानी हुनु पूर्व खर्च

५०,०

६ तथा उद्योग संचालन हुन अघिको खर्च

५०,०

८ कुल स्थिर पूँजी

१९,८९४.०

	चालु पूँजी विवरण	परिमाण	एकाई	जम्मा	९,३७३.५
क)	कच्चामाल मौज्दात	१५	दिन	४,३६२,०००।००	
ख)	प्रशोधनमा रहने	२	दिन	६२६,४४०।९३	
ग)	तैयारी माल मौज्दात	७	दिन	२,१९२,५४३।२७	
घ)	उधरो विक्रि दिन	७	दिन	२,१९२,५४३।२७	
	चालु पूँजी लगानी			९,३७३,५२७।४७	

क) कुल पूँजी लगानी

२९,२६७.५

ख) कुल स्थिर पूँजी लगानी

१९,८९४.०

ग) कूल चालु पूँजी लगानी

९,३७३.५

वार्षिक उत्पादन खर्च

स्थिर खर्च

१	हास कट्टी	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१,५९९.९
---	-----------	--------	------	----	-------	---------



क) भवन	३,५४९,०००।००	प्रतिशत	५	१७७,४५०।००
ख) मेशिन औजार	१३,९४५,०००।००	प्रतिशत	१०	१,३९४,५००।००
ग) फर्निचर फिक्चर	१००,०००।००	प्रतिशत	२०	२०,०००।००

२ विमा १ प्रतिशतले (स्थिर मुल्यमा जग्गाको मुल्य बाहेक)

१७६.९

३ ब्याज दिर्घकालिन ऋण

११,९३६,४००।०० प्रतिशत

१०

१,१९३,६४०।००

१,१९३.६

४ अप्रत्यक्ष कर्मचारी	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१,१०४.०
क) ब्यवस्थापक	१	जना	१८,०००	२१६०००	
ख) लेखापाल	१	जना	१४०००	१६८०००	
ग) स्टोर क्लिपर तथा सेल्स म्यान	३	जना	१२०००	४३२०००	
घ) पाले पियन	३	जना	८०००	२८८०००	

८

५ कार्यालय खर्च

२९५.०

क) मसलन्द छपाई अफिस समान

५०,०००।००

ख) भत्ता परिवहन

२०,०००।००

ग) मर्मत संभार

३०,०००।००

घ) दस्तुर महशुल

१०,०००।००

ड) भैपरी तथा अन्य

५०,०००।००

च) स्थिर विजुली खर्च ५० केभीए

१३५,०००।००

६ लेखा परिक्षण

१०.०

७ कुल स्थिर खर्च

४,३७१.५

चल खर्च विवरण

८ कच्चा माल	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	८७,२४०.०
क) खानि बाट प्राप्त कच्चा टाल्क	६०२०	Ton	१२,०००।००	७२,२४०,०००।००	
ख) प्याकेजिङ सामान		ल. स.		३००,०००।००	

९ प्रत्यक्ष कामदार	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	२,१३६.०
क) दक्ष कामदार	२	जना	१५,०००।००	३६०,०००।००	
ख) अर्धदक्ष कामदार	५	जना	१२,०००।००	७२०,०००।००	
ग) सहायक कामदार	७	जना	१०,०००।००	८४०,०००।००	
घ) सुपरभाइजर	१	जना	१८,०००।००	२१६,०००।००	

१० उत्पादन तथा अन्य खर्च

क) विद्युत महशुल	९७९,२००।००	
ख) लुब्रिकेन्ट, डिजेल, मोबिल सवारी ईन्धन सहित	१,५००,०००।००	
ग) मर्मत सम्भार	१७५,०००।००	
घ) जगेडा पार्ट पूजा आदी	२५०,०००।००	
ड) अन्य	१००,०००।००	

३,००४,२००

११ ब्याज अल्पकालिन ऋण

परिमाण	एकाई	दर	जम्मा
५,६२४,११६।४८	प्रतिशत	१०	५६२,४११।६५

५६२,४११।६५

१२ कुल चल खर्च

९२,९४२,०००

१३ कुल वार्षिक उत्पादन खर्च

९७,३१४,०००

आम्दानी विक्री विवरण	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	
क) प्रसोधित टाल्क	६,०००	Ton	२२,०००।००	१३२,०००,०००।००	१३२,०००,०००

मूनाफा

वार्षिक बिक्रीबाट आम्दानी  
वार्षिक उत्पादन खर्च

३४,६८५,०००

१३२,०००,०००

९७,३१४,०००

वित्तिय विश्लेषण ऋलक

पार विन्दु

पार विन्दु प्रतिशतमा

पार विन्दु मूल्यमा

कच्चा पदार्थको मूल्य १० प्रतिशत बढेमा

कच्चा मालको मूल्य

कुल चल खर्च

कुल स्थिर खर्च

विक्रीबाट आम्दानी

पार विन्दु प्रतिशतमा

१४,७७४,०००

९५,९६४,०००

१०१,६६६,०००

४,३७१,०००

१३२,०००,०००

पार विन्दु कच्चा पदार्थको मूल्य १० प्रतिशत घटेमा

कच्चा मालको मूल्य

कुल चल खर्च

कुल स्थिर खर्च

विक्रीबाट आम्दानी

पार विन्दु

प्रतिशतमा

प्रतिफल विश्लेषण

लगानीको प्रतिफल

प्रतिशतमा

स्वलगानीको प्रतिफल

प्रतिशतमा

७८,५१६.०

८४,२१८

४,३७९.५

१३२,०००.०

नगद प्रवाह विश्लेषण

वर्ष

वार्षिक उत्पादन

विक्रीबाट आम्दानी रु मा

क्षमता प्रतिशत मा

१ वर्ष

५०

६६,०००,

०००।००

२ वर्ष

६०

७९,२००,

०००।००

३ वर्ष

७०

९२,४००,

०००।००

४ वर्ष

८०

१०५,६००,

०००।००

५ वर्ष

९०

११८,८०

०,०००।०

०



# स्किम

Talc उत्पादन गर्ने उद्योग

वार्षिक ६००० Ton उत्पादन गर्ने

१ परियोजनाको नाम

२ वार्षिक उत्पादन क्षमता

३ कारखाना स्थापना हुने स्थान

४ वार्षिक काम गर्ने समय

५ कुल पूँजी लागनी

क) चालु पूँजी

ख) स्थिर पूँजी

६ वित्तिय संस्थाबाट ऋण

क) दिर्घकालिन ऋण

ख) अल्पकालिन ऋण

७ मुनाफाको प्रतिफल प्रतिशतमा

क) कुल पूँजी लागनीमा

८ पार विन्दु

क) प्रतिशतमा

ख) मूल्यमा

९ मुनाफा

क) वार्षिक आम्दानी

ख) वार्षिक खर्च

१० रोजगारी

शहरी क्षेत्रहरू र आसपासका यातायात, विद्युत, सुलभ क्षेत्र

दैनिक ८ घण्टा, वार्षिक ३०० दिन

२९,२६७,५२७।४७

९,३७३,५२७।४७

१९,८९४,०००।००

१७,५६०,५९६।४८

११,९३६,४००।००

५,६२४,१९६।४८

११९

११९

११

१४,७७४,२०७।५०

३४,६८५,८५८।३५

१३२,०००,०००।००

९७,३९४,९४९।६५

२३ जना

Talc उत्पादन गर्ने उद्योग

शहरी क्षेत्रहरू र आसपासका यातायात, विद्युत, सुलभ क्षेत्र

औद्योगिक स्कीम

स्थिर पूँजी विवरण	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	२,२००,०००।००
१ जग्गा २ रोपनी	२	रोपनी	१००००००	२,०००,०००।००	
जग्गा विकास	१०	प्रतिशत		२००,०००।००	

२ निर्माण	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	३,५४९,०००।००
क) कारखाना (सेड) बर्फि	२५००	बर्ग फिट	१०००	२,५००,०००।००	
ख) गोदाम घर	२००	बर्ग फिट	८००	१६०,०००।००	
ग) कार्यालय घर	६००	बर्ग फिट	१२००	७२०,०००।००	
घ) विद्युतीकरण				१६९,०००।००	

३ मेशिन औजार	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१३,९४५,०००।००
क) 100 KVA Jaw Crusher Complete with conveyor belts	१	थान	७,५००,०००।००	७,५००,०००।००	
ख) Excavator	१	थान	४,०००,०००।००	४,०००,०००।००	
ग) Transformer	१	थान	६००,०००।००	६००,०००।००	
घ) Hopper and screens	१	थान	१,०००,०००।००	१,०००,०००।००	
ङ) Fabric Filter	३	थान	१००,०००।००	१००,०००।००	
छ) एकजस्ट फ्यान आदी	३	थान	१५,०००।००	४५,०००।००	
ज) मेशिन जडान तथा विद्युतीकरण			१५०,०००।००	१५०,०००।००	
झ) विविध				१००,०००।००	

४ फर्निचर तथा फिक्चर अफिस इकुपमेन्ट	१००,०००।००
५ उद्योग लगानी हुनु पूर्व खर्च	५०,०००।००
६ तथा उद्योग संचालन हुन अघिको खर्च	५०,०००।००

८ कुल स्थिर पूँजी १९,८९४,०००।००

चालु पूँजी विवरण	परिमाण	एकाइ	जम्मा
क) कच्चा माल मौज्जात	१५	दिन	४,३६२,०००।००
ख) प्रशोधनमा रहने	२	दिन	६२६,४४०।९३
ग) तैयारी माल मौज्जात	७	दिन	२,१९२,५४३।२७
घ) उधारो विक्रि दिन	७	दिन	२,१९२,५४३।२७
चालु पूँजी लगानी			९,३७३,५२७।४७

क) कुल पूँजी लगानी	२९,२६७,५२७।४७
ख) कुल स्थिर पूँजी लगानी	१९,८९४,०००।००
ग) कूल चालु पूँजी लगानी	९,३७३,५२७।४७

वार्षिक उत्पादन खर्च  
स्थिर खर्च

१ ब्रास कट्टी	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा
क) भवन	३,५४९,०००।००	प्रतिशत	५	१७७,४५०।००
ख) मेशिन औजार	१३,९४५,०००।००	प्रतिशत	१०	१,३९४,५००।००
ग) फर्निचर फिक्चर	१००,०००।००	प्रतिशत	२०	२०,०००।००

२ विमा १ प्रतिशतले (स्थिर मुल्यमा जग्गाको मुल्य बाहेक) १७६,९४०।००

३ ब्याज दिर्घकालिन ऋण ११,९३६,४००।०० प्रतिशत १० १,१९३,६४०।०० १,१९३,६४०।००

४ अप्रत्यक्ष कर्मचारी	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा
क) ब्यबस्थापक	१	जना	१८,०००	२१६,०००
ख) लेखापाल	१	जना	१४,०००	१६८,०००
ग) स्टोर किपर तथा सेल्स म्यान	३	जना	१२,०००	४३२,०००
घ) पाले पियन	३	जना	८,०००	२४८,०००

८

५ कार्यालय खर्च २९५,०००।००

क) मसलन्द छपाई अफिस समान	५०,०००।००
ख) भत्ता परिवहन	२०,०००।००
ग) मर्मत संभार	३०,०००।००
घ) दस्तुर महशुल	१०,०००।००
ङ) भैपरी तथा अन्य	५०,०००।००
च) स्थिर विजुली खर्च ५० केभीए	१३५,०००।००

६ लेखा परिक्षण १०,०००।००

७ कुल स्थिर खर्च ४,३७१,५३०।००

चल खर्च विवरण

द	कच्चा माल	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	८७,२४०,०००।००
क)	खानि बाट प्राप्त कच्चा टाल्क	६०२०	Ton	१२,०००।००	७२,२४०,०००।००	
ख)	प्याकेजिड सामान		ल. स.		३००,०००।००	

९	प्रत्यक्ष कामदार	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	२,९३६,०००।००
क)	दक्ष कामदार	२	जना	१५,०००।००	३६०,०००।००	
ख)	अर्धदक्ष कामदार	५	जना	१२,०००।००	७२०,०००।००	
ग)	सहायक कामदार	७	जना	१०,०००।००	८४०,०००।००	
घ)	सुपरभाइजर	१	जना	१८,०००।००	२१६,०००।००	

१० उत्पादन तथा अन्य खर्च

३,००४,२००।००

क)	विद्युत महशुल				९७९,२००।००
ख)	लुब्रिकेन्ट, डिजेल, मोविल सवारी ईन्धन सहित				१,५००,०००।००
ग)	मर्मत सम्भार				१७५,०००।००
घ)	जगेडा पार्ट पूजा आदी				२५०,०००।००
ङ)	अन्य				१००,०००।००

११ ब्याज अल्पकालिन ऋण

परिमाण	एकाई	दर	जम्मा
५,६२४,११६।४८	प्रतिशत	१०	५६२,४११।६५

५६२,४११।६५

१२ कुल चल खर्च

९२,९४२,६११।६५

१३ कुल वार्षिक उत्पादन खर्च

९७,३१४,१४१।६५

	आम्दानी विक्री विवरण	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१३२,०००,०००।००
क)	प्रसोधित टाल्क	६,०००	Ton	२२,०००।००	१३२,०००,०००।००	

मूनाफा

३४,६८५,८५८।३५

वार्षिक विक्रीबाट आम्दानी

१३२,०००,०००।००

वार्षिक उत्पादन खर्च

९७,३१४,१४१।६५



## वित्तिय विश्लेषण कालक

### पार विन्दु

पार विन्दु	प्रतिशतमा		११
पार विन्दु मूल्यमा			१४,७७४,२०७।५०
कच्चा पदार्थको मूल्य १० प्रतिशत बढेमा			
कच्चा मालको मूल्य			९५,९६४,०००।००
कुल चल खर्च			१०१,६६६,६११।६५
कुल स्थिर खर्च			४,३७१,५३०।००
विक्रीबाट आम्दानी			१३२,०००,०००।००
पार विन्दु	प्रतिशतमा		१४

पार विन्दु कच्चा पदार्थको मूल्य १० प्रतिशत घटेमा

कच्चा मालको मूल्य			७८,५१६,०००।००
कुल चल खर्च			८४,२१८,६११।६५
कुल स्थिर खर्च			४,३७१,५३०।००
विक्रीबाट आम्दानी			१३२,०००,०००।००
पार विन्दु	प्रतिशतमा		९

### प्रतिफल विश्लेषण

लगानीको प्रतिफल	प्रतिशतमा		११९
स्वलगानीको प्रतिफल	प्रतिशतमा		२९६

### नगद प्रवाह विश्लेषण

वर्ष	वार्षिक उत्पादन	
	क्षमता प्रतिशत मा	विक्रीबाट आम्दानी रु मा
१ वर्ष	५०	६६,०००,०००।००
२ वर्ष	६०	७९,२००,०००।००
३ वर्ष	७०	९२,४००,०००।००
४ वर्ष	८०	१०५,६००,०००।००
५ वर्ष	९०	११८,८००,०००।००